

Atlas Copco lanserar effektiva DZS-vakuumpumpar med låg livscykelkostnad

Atlas Copco har nu lanserat en ny torr klo-vakuumpump med beteckningen DZS. Denna vakuumpump är lämpad för ett flertal applikationer, bl a för centralsystem på sjukhus, pneumatisk transport, CNC-routing, mjölkmaskiner mm. Klo-vakuumpumparna DZS har beröringsfria, torra pumpkammare och ger hög prestanda och effektivitet.

När Atlas Copco - som var först i branschen att ta fram multi-klo-teknologin för kompressorer - förvärvade det brittiska företaget Edwards Group Ltd - en ledande leverantör av vakuumlösningar - resulterade erfarenheten från båda företagen i fler effektiva och tillförlitliga produkter samt till utveckling av klo-tekniker för vakuumpumpar med en innovativ och marknadsledande konstruktion.

DZS-vakuumparna har innovativa material och beläggningar och tillverkas på samma grunder som Atlas Copcos kompressorer. Hos vakuumpumpar transporteras de processade gaserna igenom pumpen och har en benägenhet att redan i ett tidigt stadium orsaka korrosion och därmed ett stopp i produktionen. DZS-vakuumpumparna har däremot klor i rostfritt stål och en korrosionsbeständig pumpkammare som standard och ger således en tillförlitlig drift även under svåra förhållanden.

Efter ett stopp i produktionen kan man inte garantera att vakuumpumpens klor är fullständigt rengjorda om man inte monterar bort dessa för att lättare komma åt överallt. Men genom att man tar bort dessa delar behöver man därefter göra en sk "re-timing" av växellådan. Detta innebär att växellådan måste blottläggas vilket är en mycket tidskrävande uppgift. Den nya DZS designen har däremot avtagbara klor som är lätta att rengöra, byta tätningar på och montera utan att man behöver röra drivlinan. Detta förhindrar driftstopp av produktionen. Den modulära designen av pumpkammare, växellåda och ljuddämpare resulterar i en mycket lättservad maskin, dvs en vakuumpump som har delar som enkelt kan bytas ut vid behov.

"Vi har under många år arbetat med klo-teknik i våra kompressorer och våra vakuumpumpar. Tusentals maskiner med en drift man kan lita på har gett oss ett gott rykte och samtidigt en stor mängd kunskap och erfarenhet av klo-tekniken" säger Lars Petter Mørck, Product Manager Vacuum Solutions på Atlas Copco. "Vår DZS-maskin är en vakuumpump som bygger på enkelhet och hållbarhet samt har en låg livscykelkostnad."

Du kan läsa mer om vår nya vakuumpumpserie DZS på vår webbsida www.atlascopco.com/vacuum

För mer information kontakta:

Lars Petter Mørck, Product Manager Vacuum Scandinavia, +47 9542 7578, lars.petter.morck@no.atlascopco.com
Esther Setina-Bergvall, Communication Mgr Scandinavia, +46 8 743 9500, compressor.scandinavia@se.atlascopco.com

Atlas Copco är en världsledande leverantör av hållbara produktivitetslösningar. Koncernen förser kunder med innovativa kompressorer, vakuumlösningar och luftbehandlingssystem, bygg- och gruvdriftsutrustning, eldrivna verktyg och monteringsystem. Atlas Copco utvecklar produkter och tjänster med fokus på produktivitet, energieffektivitet, säkerhet och ergonomi. Företaget grundades 1873, har sitt huvudkontor i Stockholm och har en global närvaro i fler än 180 länder. 2015 hade Atlas Copco intäkter på 102 miljarder kronor (EUR 11) och fler än 43 000 anställda. Läs mer på www.atlascopco.com.

Atlas Copcos affärsområde Kompressortechnik tillhandahåller industriella kompressorer, vakuumlösningar, gas- och processkompressorer och expandrar, luft- och gasbehandlingsutrustning samt lufthanteringssystem. Affärsområdet stöds av ett globalt servicenätverk och tar fram innovationer för hållbar produktivitet inom tillverknings-, olja och gas- samt processindustrin. De huvudsakliga enheterna för produktutveckling och tillverkning ligger i Belgien, Tyskland, USA, Kina och Indien.